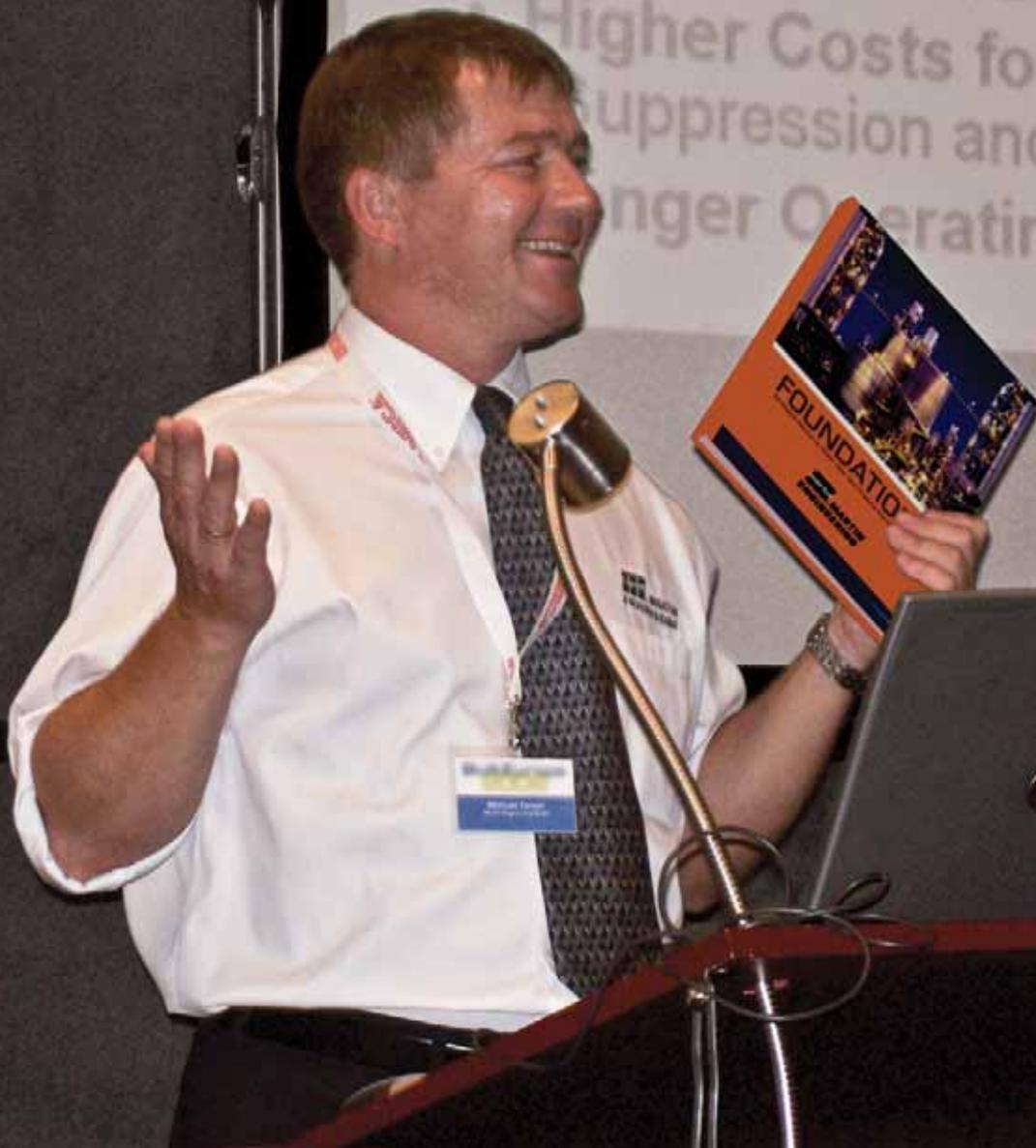




## FOUNDATIONS™ SCHULUNGSPROGRAMME

WIR HELFEN, IHRE FÖRDERBANDSYSTEME  
SAUBERER, SICHERER UND PRODUKTIVER  
ZU BETREIBEN

L3862 DE





# SAUBERER, SICHERER, PRODUKTIVER

Das wichtigste Glied im Prozess der Schüttguthandhabung ist der Bandförderer. Damit ein Betrieb effizient arbeitet, muss das Fördersystem sauber, sicher und produktiv sein.

Um diese Ziele leichter zu erreichen, haben wir unsere FOUNDATIONS™ Schulungsworkshops ausgebaut und in drei Programme geteilt, die sich jeweils an Teilnehmer mit unterschiedlichem Wissenstand, Aufgabenbereich und betrieblicher Verantwortung richten.

Alle Martin Engineering Schulungsprogramme können, nach vorheriger Vereinbarung, an die lokalen Bedingungen oder an die Besonderheiten Ihres Betriebes individuell angepasst werden, um die eingesetzte Technik, auftretenden Probleme oder die landesspezifischen Probleme optimal zu berücksichtigen.

In den letzten 20 Jahren wurden von Martin Engineering über 500 Workshops durchgeführt. Den 15 000 Teilnehmern aus aller Welt wurde professionell vermittelt, wie man die Fördersysteme sauberer, sicherer und produktiver betreiben kann.

Was bringt eine FOUNDATIONS™ Schulung?

- Höhere Qualifizierung des Personals
- Höhere Effizienz der Förderanlagen
- Ihr Betrieb wird sauberer, sicherer und produktiver
- Die Gewinnsituation wird verbessert!

## **Problem Solved™**

# FOUNDATIONS™ VIERTE AUFLAGE

SCHÜTTGUT BESSER BEHERRSCHEN.  
DAS PRAKTISCHE NACHSCHLAGEWERK FÜR  
MEHR SAUBERKEIT, SICHERHEIT UND  
PRODUKTIVITÄT.

Die vierte Auflage von FOUNDATIONS™, das umfassende Buch, das sich den Bandförderern und der Kontrolle der Materialverluste widmet, ist ein weiterer Beitrag von Martin Engineering zur Verbesserung der Förderanlagentechnik überall in der Welt.

Diese neue FOUNDATIONS™ Auflage ist ein verlässliches Referenzwerk, um die Produktivität der Förderanlagen zu steigern, in dem die Problemursachen und die Lösungsmöglichkeiten eingehend aufgezeigt werden. Das 558-Seiten starke, hartgebundene Band ist die wichtigste Wissensquelle zur Materialkontrolle in den Betrieben der Schüttgutindustrie für das Personal aller Ebenen - von unerfahrenen Werkern, über technisches Fachpersonal bis hin zu der Betriebsleitung.

Für weitere Informationen über das Buch und die Autoren, für Zusatzmaterial, Bestellung des Buches und eine KOSTENLOSE Fassung des Buches in digitaler Form besuchen Sie bitte unsere Internetseite [www.martin-eng.de](http://www.martin-eng.de)



## FOUNDATIONS™ SCHULUNGSPROGRAMME

Die Inhalte der vierten Auflage von FOUNDATIONS™ werden in den nachfolgend vorgestellten Schulungsprogrammen erweitert und vertieft. Diese Schulungsprogramme können als vorgeschriebene Weiterbildungsmaßnahmen oder periodisch durchzuführende Auffrischungslehrgänge anerkannt werden.



# EINFÜHRUNG IN FÖRDERBÄNDER UND DEREN SICHERHEIT

Zweistündige Einführung in die Bandförderer, ihre Komponenten und in die Arbeitssicherheit für Teilnehmer, die noch kein Vorwissen über Förderbandanlagen-technik haben.

*Meinungen der Teilnehmer:*

*“Sehr nützlich... nur fachbezogen, keine Verkaufsversuche... praxisnah, mit aktiver Einbindung der Teilnehmer.”*

*“Sehr gute Kenntnis der Materie... Das Seminarmaterial nutze ich immer wieder.”*



## ZIELGRUPPE

Berufsanfänger ohne Kenntnis der Förderanlagentechnik

## EINZELHEITEN

Einmalig 2-Stunden

Für Teilnehmer aller Kulturkreise

Selbsterklärendes Material, auch für nicht-deutschsprachige Teilnehmer

Kann auch beim Kunden oder an einem neutralen Ort durchgeführt werden

## INHALT

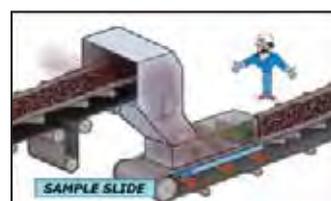
Die wichtigsten Komponenten der Förderbandanlagen

Sicherheit an Förderbandanlagen

Grundlagen der Kontrolle der Materialverluste

## NUTZEN

Erhöhte Sicherheit; Verständnis der Bedeutung der Förderbänder und ihrer hohen Effizienz; Erkennen der Bedeutung von verschüttetem Material und die Vorteile einer sauberen Förderbandanlage





# BETREIBEN UND WARTEN VON FÖRDERBANDSYSTEMEN

Eine ganztägige Schulung, die detailliert die Methoden zur Steigerung der Sicherheit, Leistung und Wirtschaftlichkeit der Bandförderer durch bessere Materialkontrolle und Steigerung der Systemeffizienz vermittelt. Optional können am zweiten Schultag gezielt die kundenspezifischen Themen behandelt werden.

## *Meinungen der Teilnehmer:*

**“Spektakuläre Präsentation.  
...Ausgezeichneter Inhalt; durch  
die Art der Präsentation und die  
Schulungsatmosphäre eine sehr  
wertvolle und unterhaltsame  
Erfahrung...”**



## ZIELGRUPPE

Mitarbeiter, die für den Betrieb und die Wartung der Förderanlagensysteme zuständig sind als auch deren Aufsichts- und Leitungspersonal

## EINZELHEITEN

Ein Tag (6 bis 8 Stunden)

Optional kann der Schulungsinhalt individuell vereinbart werden; als weitere Option ist auch ein 2. Schulungstag mit kundenspezifischen Themen möglich, ggf. in Verbindung mit vorausgehender Begutachtung der Anlagen in Vorbereitung auf die Schulung

Kann direkt beim Kunden vor Ort, in geeigneten Tagungsräumen oder in den Schulungsräumen von Martin Engineering durchgeführt werden

## INHALT

Einführung in die Schüttguthandhabung

Sicherheit an Förderbandanlagen

Bandzentrierung

Förderbänder und Verbindungsstellen

Förderbandreinigung

Verbesserung der Übergabestationen

Grundlagen der Staubkontrolle

## NUTZEN

Erhöhte Sicherheit; vertiefte Kenntnis für den Förderanlagenbetrieb, Verständnis für das Kosten/Nutzen-Verhältnis bei Verbesserungsmaßnahmen; Verdeutlichung der Möglichkeiten der Leistungs- und Gewinnsteigerung durch die Nutzung fortschrittlicher Förderanlagentechnik; Kenntnis und besseres Urteilsvermögen über die Systeme zur Prozessverbesserung sowie Fähigkeit, deren Wirtschaftlichkeit zu bewerten und als Investitionsargument zu vermitteln.



Component	Estimated Unit Cost	Quantity	Total Cost
Conveyor System	\$100,000	1	\$100,000
Transfer Station	\$50,000	2	\$100,000
Roller Cleaner	\$20,000	10	\$200,000
Brush Cleaner	\$15,000	10	\$150,000
Wear Parts	\$5,000	100	\$500,000
Installation	\$100,000	1	\$100,000
Maintenance	\$50,000	1	\$50,000
<b>Total</b>			<b>\$1,100,000</b>





# BETREIBEN UND WARTEN VON FÖRDERBANDSYSTEMEN - ONLINE

Eine Online-Version des Seminars "FOUNDATIONS™ Betreiben und Warten von Förderbandsystemen" zum Selbststudium. Sie wurde für Unternehmen und Personen entwickelt, die an einer regulären, ganztägigen Schulung nicht teilnehmen können. Dieses Internet-basierte Schulungsprogramm besteht aus 9 Lernmodulen, die jeweils in 1 bis 2 Stunden durchgearbeitet werden können und mit einer Testfragenserie enden. Zu dem Online-Schulungsprogramm gehört auch das komplette Buch FOUNDATIONS™ Vierte Auflage in der PDF-Fassung.



## ZIELGRUPPE

Unternehmen und Personen, die an der Teilnahme an einer regulären Schulung mit Anwesenheit gehindert sind

## EINZELHEITEN

Die Schulung ist in 9 Lernmodule aufgeteilt, die jeweils mit einer Testfragenserie enden

Ein Lernmodul dauert 1 bis 2 Stunden

## INHALT

Grundlagen der Förderguthandhabung

Sicherheit an Förderbandanlagen

Bandzentrierung

Förderbandreinigung

Verbesserung der Übergabestationen

Förderbänder und Verbindungstellen

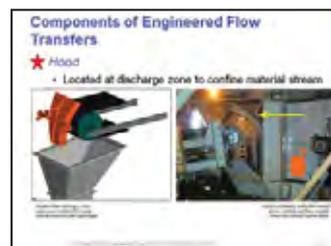
Neueste technische Entwicklungen

Staubüberwachung

Das Prinzip der „Vollen Materialkontrolle“

## NUTZEN

Flexible Art, den gleichen Nutzen zu ziehen, wie bei einer herkömmlichen Schulung





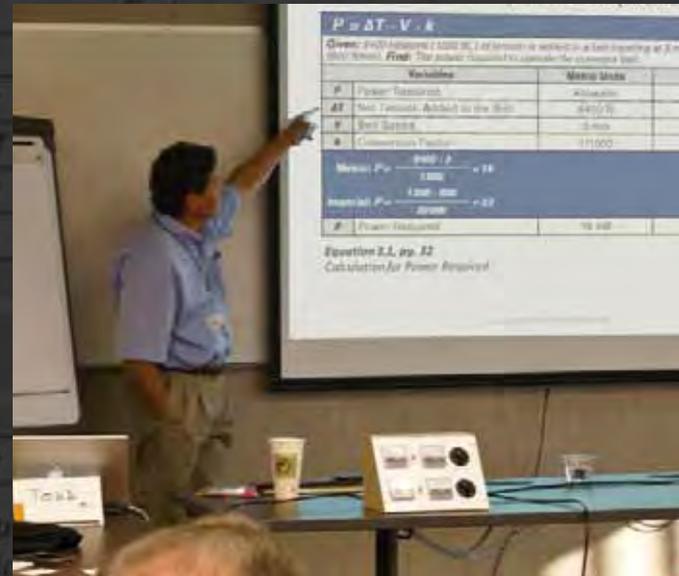
# FORTGESCHRITTENES HAUPTSEMINAR

Das halb- bis ganztägige Seminar (4 bis 8 Stunden) konzentriert sich auf Optimierung der Förderanlagensysteme und auf Nachweis der Wirtschaftlichkeit der Investitionen in Systeme zur Reduktion der Materialverluste, zur besseren Staubkontrolle, zur Standzeitverlängerung und zur Leistungssteigerung, wobei nicht nur die technische aber auch die menschliche Komponente berücksichtigt wird. Optional können am zweiten Schulungstag gezielt die kundenspezifischen Themen behandelt werden.

## *Meinungen der Teilnehmer:*

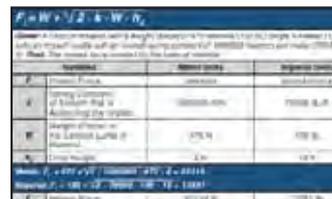
*“Ich dachte, dass ich über Bandförderer alles weiß - bis zu diesem Seminar...  
Sehr gute Präsentation.”*

*“Einfache Lösungen der täglichen Probleme... Ausgesprochen hilfreich.”*



## ZIELGRUPPE

Ingenieure und Führungspersonal, das für die Entwicklung, Betrieb und Management der Schüttgut-Förderanlagen verantwortlich ist

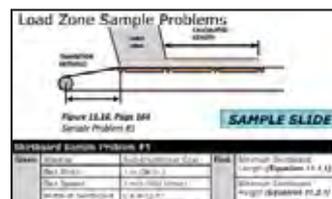


Parameter	Value	Unit
Design Force	100000	N
Design Force	100000	N
Design Force	100000	N

## EINZELHEITEN

Halb- bis ganztägig (4 bis 8 Stunden)

Optional können am zweiten Schulungstag gezielt kundenspezifische Themen behandelt werden



Problem	Description	Solution
Problem 1	...	...
Problem 2	...	...

Üblicherweise in den Räumen von Martin Engineering

## INHALT

Das Prinzip der „Vollen Materialkontrolle“

Anwendung der Materialkunde auf die Konstruktion von Förderanlagen

Mit neuem Grundansatz bessere Förderanlagen konstruieren

Schlüsselfaktoren zur Kontrolle der Materialverluste

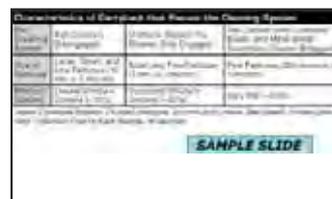
Kontrolle und Minimierung der Staubbelastung

Bewertung der Systemleistung

Wirtschaftlichkeitsnachweis für die Verbesserungsinvestitionen

## NUTZEN

Bessere Kenntnis der Möglichkeiten der Leistungs- und Gewinnsteigerung durch die Nutzung fortschrittlicher Förderanlagentechnik; bessere Fähigkeit, das Kosten/Nutzen-Verhältnis bei Verbesserungsmaßnahmen zu bewerten; bessere Kenntnis der neuesten Systeme zur Prozessverbesserung sowie Fähigkeit, deren Wirtschaftlichkeit zu bewerten und als Investitionsargument zu vermitteln.



Characteristic	Description	Benefit
Characteristic 1	...	...
Characteristic 2	...	...



#### Globale Standorte

 VEREINIGTE STAATEN	 FRANKREICH	 MEXIKO
 AUSTRALIEN	 DEUTSCHLAND	 PERU
 BRASILIEN	 INDIEN	 SÜDAFRIKA
 CHINA	 INDONESIA	 TÜRKEI
 GROSSBRITANNIEN		

Autorisierte Vertreter in über 32 weiteren Ländern

#### MARTIN ENGINEERING DEUTSCHLAND

In der Rehbach 14  
D-65396 Walluf  
0049 (0)6123 97 82 0  
[info@martin-eng.de](mailto:info@martin-eng.de)  
[www.martin-eng.de](http://www.martin-eng.de)